#### TECHNICKÉ PODMÍNKY - zadání

##### k podlimitní veřejné zakázce na dodávky zadávané ve zjednodušeném podlimitním řízením,

##### v souladu se zákonem č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů

##### s názvem:

## „Strojové a softwarové řešení výroby plastových výrobků“

1. Identifikační údaje zadavatele

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  |  |  | | --- | --- | --- | | Název zadavatele:  Sídlo zadavatele:  IČ:  Osoba oprávněná jednat: |  | **NATURA HRADEC s.r.o.**  500 06 Hradec Králové, Na Brně 1839/13a  48115622/CZ48115622  MVDr. Radovan Hovorka, tel. **+ 420 602 473 353**,  e-mail: **radovan.hovorka@naturahradec.cz**  **Profil zadavatele**: https://zakazky.cep-rra.cz/profile\_display\_527.html | |  |  |

1. Zástupce zadavatele

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Název:  Sídlo zadavatele:  IČ:  DIČ:  OR:  kontaktní osoba:  tel.:  e-mail: |  | Centrum evropského projektování a. s.  Hradec Králové, Švendova 1282, PSČ 500 03  27529576  CZ 27529576  Zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Hradci Králové, oddíl B, vložka 2674  Mgr. Natálie Karpovičová  +420 606620810  [karpovicova@cep-rra.cz](mailto:karpovicova@cep-rra.cz) |

1. Technické podmínky - zadání

**1/ Vstřikovací lis 50t č. 1**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Čp.** | **Požadované technické parametry vstřikovacího lisu 50t** | **Nabídnuté hodnoty** | **Potvrzení o splnění požadavků dodavatelem Ano/Ne** |
| **Sl. 1** | **Sl. 2** | **Sl. 3** | **Sl. 4** |
|  | **Rozměry vstřikolisu + všeobecné požadavky** |  |  |
| 1. | Hydraulický vstřikovací lis s přímým hydraulickým uzávěrem s uzavírací silou min. 500 kN (50 tun)  s hydraulickou vstřikovací jednotkou |  |  |
| 2. | Použitelnost forem o rozměru upínací desky minimálně 340x400 mm v horizontálním nebo vertikálním upnutí /ne úhlopříčně/ |  |  |
| 3. | Vstřikovaný objem pro vstřikovací jednotku min. 95 cm3 při vstřikovacím tlaku min. 2200 bar., průměr šneku 30mm |  |  |
| 4. | Upínací desky s vrtáním dle standardu Euromap |  |  |
| 5. | Hydraulický vstřikovací lis s čerpadlem, pohon hydraulického čerpadlal pomocí servomotoru |  |  |
| 6. | Délka rámu stroje max. 3.500 mm |  |  |
| 7 | Šířka uzavírací jednotky pro stěhování do haly max. 1.340 mm |  |  |
| 8. | Použitelnost forem do 600 kg hmotnosti |  |  |
| 9. | Dráha otevření stroje/ odstup desek: min. 600 mm |  |  |
| 10. | Středění formy 150mm |  |  |
| 11. | možnost manipulace s formou při výměně na stroji maximálně do výšky 1.200 mm od podlahy po spodní hranu formy |  |  |
|  | **Vstřikovací jednotka** |  |  |
| 12. | Hydraulická vstřikovací jednotka |  |  |
| 13. | Šnek vstřikovací jednotky o průměru 30 mm s geometrií a povrchem v provedení pro zpracování plněných materiálu minimálně do 30% plniv, odolná proti abrazi a korozi |  |  |
| 14. | Otevřená trysky s poloměrem R 35 mm, vrtání trysky 4mm |  |  |
| 15. | Posuvná jednotka pod násypku |  |  |
|  | **Uzavírací jednotka** |  |  |
| 16. | Automatické nastavení výšky formy přes řízení stroje |  |  |
| 17 | Středění formy průměru min. 100 mm |  |  |
| 18. | Hydraulický centrální vyhazovač |  |  |
|  | **Elektrické vybavení stroje** |  |  |
| 19. | Světelná signalizace poruchy ve vyvýšené poloze nad ovládáním stroje |  |  |
| 20. | Elektrická zásuvka min. 1 x 230V / 16A |  |  |
|  | **Řízení** |  |  |
| **21.** | Řízení s dotykovým, barevným monitorem |  |  |
| 22. | Sledování výrobních parametrů numericky a graficky, statistické vyhodnocení, histogram |  |  |
| 23. | Možnost nastavení tolerancí výrobních parametrů a zastavení stroje při jejich překročení – grafické zobrazení |  |  |
| 24 | Program k měření, zobrazení a nastavení optimalizace spotřeby energie |  |  |
| 25. | Program pro měření tekutosti materiálu |  |  |
| 26. | Přístup do řízení stroje kartou (součásti dodávky min 3 karty) |  |  |
| 27. | Rozhraní USB na stroji |  |  |
| 28. | Síťové rozhraní ETHERNET |  |  |
| 29. | Cyklus stroje volně programovatelný |  |  |
| 30. | Protokol výrobních dat |  |  |
| 31. | volně konfigurovatelné stránky obrazovky a tlačítka |  |  |
| 32. | týdenní spínací hodiny |  |  |
|  | **Temperace formy** |  |  |
| 33. | Průtokový regulátor chladicí / temperační vody minimálně 4 násobný |  |  |
|  | **Další příslušenství** |  |  |
| 34. | Řídicí systém v českém jazyce |  |  |
| 35. | Návod ke stroji v českém jazyce v digitální a tištěné podobě |  |  |
| 36. | Vzdálený přístup ke stroji pro servisní účely - ze strany dodavatele, minimálně po dobu záruky |  |  |

**2/ Vstřikovací lis 50t č.2**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Č.p.** | **Požadované technické parametry vstřikovacího lisu 50t** | **Nabídnuté hodnoty** | **Potvrzení o splnění požadavků dodavatelem Ano/Ne** |
| **Sl.1** | **Sl. 2** | **Sl. 3** | **Sl. 4** |
|  | **Rozměry vstřikolisu + všeobecné požadavky** |  |  |
| 1. | Hydraulický vstřikovací lis s přímým hydraulickým uzávěrem s uzavírací silou min. 500 kN (50 tun) s s hydraulickou vstřikovací jednotkou |  |  |
| 2. | Použitelnost forem o rozměru upínací desky minimálně 340x400 mm v horizontálním nebo vertikálním upnutí /ne úhlopříčně/ |  |  |
| 3. | Vstřikovaný objem pro vstřikovací jednotku min. 95 cm3 při vstřikovacím tlaku min. 2200 bar., průměr šneku 30mm |  |  |
| 4. | Upínací desky s vrtáním dle standardu Euromap |  |  |
| 5. | Hydraulický vstřikovací lis s čerpadlem, pohon hydraulického čerpadlal pomocí servomotoru |  |  |
| 6. | Délka rámu stroje max. 3.500 mm |  |  |
| 7. | Šířka uzavírací jednotky pro stěhování do haly max. 1.340 mm |  |  |
| 8. | Použitelnost forem do 600 kg hmotnosti |  |  |
| 9. | Dráha otevření stroje/ odstup desek: min. 600 mm |  |  |
| 10. | Středění formy 150mm |  |  |
| 11. | možnost manipulace s formou při výměně na stroji maximálně do výšky 1.200 mm od podlahy po spodní hranu formy |  |  |
|  | **Vstřikovací jednotka** |  |  |
| 12. | Hydraulická vstřikovací jednotka |  |  |
| 13. | Šnek vstřikovací jednotky o průměru 30 mm s geometrií a povrchem v provedení pro zpracování plněných materiálu minimálně do 30% plniv, odolná proti abrazi a korozi |  |  |
| 14. | Otevřená trysky s poloměrem R 35 mm, vrtání trysky 4mm |  |  |
| 15. | Posuvná jednotka pod násypku |  |  |
|  | **Uzavírací jednotka** |  |  |
| 16. | Automatické nastavení výšky formy přes řízení stroje |  |  |
| 17. | Středění formy průměru min. 100 mm |  |  |
| 18. | Hydraulický centrální vyhazovač |  |  |
|  | **Elektrické vybavení stroje** |  |  |
| 19. | Světelná signalizace poruchy ve vyvýšené poloze nad ovládáním stroje |  |  |
| 20. | Elektrická zásuvka min. 1 x 230V / 16A |  |  |
|  | **Řízení** |  |  |
| 21. | Řízení s dotykovým, barevným monitorem |  |  |
| 22. | Sledování výrobních parametrů numericky a graficky, statistické vyhodnocení, histogram |  |  |
| 23. | Možnost nastavení tolerancí výrobních parametrů a zastavení stroje při jejich překročení – grafické zobrazení |  |  |
| 24. | Program k měření, zobrazení a nastavení optimalizace spotřeby energie |  |  |
| 25. | Program pro měření tekutosti materiálu |  |  |
| 26. | Přístup do řízení stroje kartou (součásti dodávky min 3 karty) |  |  |
| 27. | Rozhraní USB na stroji |  |  |
| 28. | Síťové rozhraní ETHERNET |  |  |
| 29. | Cyklus stroje volně programovatelný |  |  |
| 30. | Protokol výrobních dat |  |  |
| 31. | volně konfigurovatelné stránky obrazovky a tlačítka |  |  |
| 32. | týdenní spínací hodiny |  |  |
|  | **Temperace formy** |  |  |
| 33. | Průtokový regulátor chladicí / temperační vody 4 násobný |  |  |
|  | **Další příslušenství** |  |  |
| 34. | Řídicí systém v českém jazyce |  |  |
| 35. | Návod ke stroji v českém jazyce v digitální a tištěné podobě |  |  |
| 36. | Vzdálený přístup ke stroji pro servisní účely - ze strany dodavatele, minimálně po dobu záruky |  |  |
|  | **Další příslušenství 2** |  |  |
| 37. | Bezpečnostní automatické otevírání dveří do prostoru formy pro obsluhu při poloautomatickém provozu |  |  |

**Prohlášení účastníka**:

Svým podpisem stvrzujeme, že naše nabídka splňuje veškeré jednotlivé výše uvedené technické podmínky a parametry, což jsme stvrdili i vyplněním ANO ve sloupci Sl. 4 „Potvrzení o splnění požadavků dodavatelem ANO/NE.

Pokud účastník v tabulce uvede u výše definovaných požadavků alespoň v jednom případě údaj NE, znamená to nesplnění technických podmínek veřejné zakázky a z toho plynoucí vyloučení účastníka zadávacího řízení pro nesplnění zadávacích podmínek.

Do sloupce Sl. 3 „Nabízený parametr/popis“ uvede účastník do žlutě podbarvených polí jím nabízený konkrétní parametr/popis.

V ………………………………………….…… dne …………………………

……………………………………………………………

jméno, funkce

podpis oprávněného zástupce účastníka